



FLOCK

## FLOCK

Dostępny w szer. 50cm, powierzchnia "meszek". Ilość 1mb.

### OPIS

BFLOCK to materiał typu flock, tzw. meszek, do wgrzewania na tkaniny. Materiał wykonany na bazie włókien wiskozy i sztucznego jedwabiu o aksamitnym wykończeniu. BFLOCK jest idealnym materiałem do wykonywania oryginalnych aplikacji reklamowych na T-shirtach, bluzach, odzieży roboczej i sportowej, plecakach, torbach.

**Materiał:** Włókna wiskozy, sztuczny jedwab

**Grubość:** 0,50mm

**Nośnik:** Folia PET, z klejem

### TKANINY, NA KTÓRE MOŻE BYĆ WGRZEWANY

Bawełna, poliester, bawełna/poliester, poliester/akryl.

Nie nadaje się do aplikacji na nylonie i materiałach impregnowanych wodoodpornie.

### APLIKACJA I UŻYTKOWANIE

BFLOCK wytrzymuje pranie w temperaturze 40°C (proszkiem bez wybielacza), możliwe jest czyszczenie chemiczne, należy prać na „lewej” stronie. Do wycinania grafiki najlepiej użyć noża pod kątem 45°, głębokość cięcia dopasujemy do grubości flock`a. Grafikę wycinamy w lustrzanym odbiciu, przy optymalnym nacisku 90-100g. Przed aplikacją flock`a na koszulkę należy ją wcześniej rozprasować. Następnie wgrzewamy flock zgodnie z warunkami aplikacji przedstawionymi w tabeli poniżej. Nośnik poliestrowy należy usunąć po 5 sekundach, gdy nie jest gorący. Zaleca się po standardowej aplikacji, już bez nośnika, dogrzać materiał przez około 2 sekundy w celu lepszego przylegania krawędzi grafiki (te same parametry).

Z pierwszym praniem po aplikacji należy odczekać 8 godz.

### DANE TECHNICZNE -WARIUNKI WYCINANIA I APLIKACJI

Docisk podczas wycinania: 90-100g

Zaleca się używanie noża o kącie 45 stopni.

Minimalny rozmiar cięcia: 2cm

	Bawełna	Bawełna/Poliester	Poliester/Akryl
	160°C	160°C	160°C
<b>BFLOCK</b>	16 sek.	16 sek.	16 sek.
	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar

### UWAGA

Dane zawarte w powyższej karcie technologicznej oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu i mogą być używane tylko jako źródło informacji, nie stanowiące prawnej gwarancji określonych cech. Ze względu na bardzo dużą ilość możliwych zastosowań, użytkownik powinien we własnym zakresie przetestować dany materiał dla swoich potrzeb, przed ostatecznym użyciem.